



Levure ale anglaise sélectionnée pour sa cinétique fermentaire rapide et sa capacité à former un sédiment compact en fin de fermentation, améliorant ainsi la clarté de la bière. Recommandée pour la production d'une large gamme de bières de haute fermentation et particulièrement adaptée aux bières re fermentées en fûts ou fermentées en tanks cylindro-coniques.

**INGREDIENTS :** Levure (*Saccharomyces cerevisiae*), émulsifiant E491

**ESTERS  
TOTAUX**

37

ppm à 18°P à 20°C  
en tubes EBC

**ALCOOLS SUPERIEURS  
TOTAUX**

363

ppm à 18°P à 20°C  
en tubes EBC

**SUCRES  
RESIDUELS**

18 g/l\*

\* 10g maltotriose/L  
correspond à une atténuation  
apparente de 75%

**FLOCCULATION**

+

attenuation of 75%

**SEDIMENTATION**

Rapide

Les levures sèches Fermentis sont reconnues pour leur capacité à produire une grande variété de styles de bière.

Afin de comparer nos souches, nous avons conduits des tests de fermentation en conditions de laboratoire avec un moût standard pour l'ensemble des souches et des températures standard (SafLager : 12°C pendant 48h puis 12°C / SafAle : 20°C). Nous nous sommes concentrés sur la production d'alcool, les sucres résiduels, la floculation et la cinétique fermentaire.

Compte tenu de l'impact de la levure sur la qualité finale de la bière il est primordial de respecter le process de fermentation conseillé. Nous recommandons de faire des essais de fermentation avant toute utilisation commerciale de nos produits.

**FERMENTATION :** idéalement 15-20°C

**DOSAGE :** 50 à 80 g/hl

**INSTRUCTIONS DE REHYDRATATION :**

Saupoudrer la levure dans 10 fois son poids d'eau ou de moût stérile à une température de 25 à 29°C. Laisser reposer 15 à 30 minutes.

Remuer délicatement pendant 30 minutes, puis ensemercer la crème obtenue dans le fermenteur.

Une alternative consiste à ensemercer la levure directement dans le fermenteur, en s'assurant que la température du moût est supérieure à 20°C. Saupoudrer progressivement la levure dans le moût en s'assurant que la levure couvre toute la surface, pour éviter les grumeaux.

Laisser reposer 30 minutes, puis mélanger par aération ou par addition de moût.

**SPECIFICATIONS :**

% levure sèche :	94.0 – 96.5
Cellules viables à l'ensachage :	> 6 x 10 <sup>9</sup> /g
Bactéries totales*:	< 5 / ml
Bactéries acétiques*:	< 1 / ml
Lactobacilles*:	< 1 / ml
Pediococcus*:	< 1 / ml
Levures sauvages non Saccharomyces*:	< 1 / ml
Micro-organismes pathogènes :	conforme à la réglementation.

\* correspond à un ensemencement de 100 g/hl e.g > 6 x 10<sup>6</sup> cellules / ml

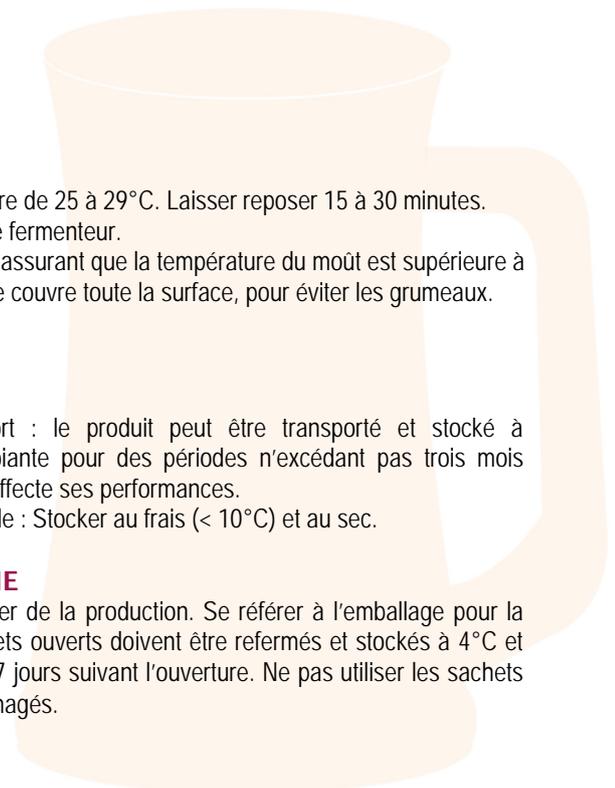
**STOCKAGE**

Lors du transport : le produit peut être transporté et stocké à température ambiante pour des périodes n'excédant pas trois mois sans que cela n'affecte ses performances.

A destination finale : Stocker au frais (< 10°C) et au sec.

**DUREE DE VIE**

36 mois à compter de la production. Se référer à l'emballage pour la DLUO. Les sachets ouverts doivent être refermés et stockés à 4°C et utilisés dans les 7 jours suivant l'ouverture. Ne pas utiliser les sachets mous ou endommagés.



TECHNICAL DATA SHEET - SafAle™ S-04 - Rev : NOV2016

The obvious choice for beverage fermentation    